

Vollautomatische, wasserzählergesteuerte Doppeltankanlage, mit integriertem Behälter für Regenerationsmittel, zur kontinuierlichen Weichwasserversorgung durch Wechselbetrieb.

Anwendung:

Zur Enthärtung von eisen- und manganfreiem Brauch- und Trinkwasser.

Hauptmerkmale:

- Kabinettbehälter für die Salzbevorratung, incl. Soleventil und Schutzrohr, mit 2 Stück eingebauten Druckbehältern aus korrosionsbeständigem GFK.
- Wartungsfreundliches Zentralsteuerventil mit Wasserzählerturbine in robuster Kunststoff-Ausführung, mit sehr guten Leistungsdaten, (6 m³/h bei Δp1 bar), Regeneration im Gegenstrom.
- Sondersteuerung mit Multicolordisplay und vielen Programmier- und Abfragemöglichkeiten, mit Regenerations- und Salzmengeüberwachung, Wartungserinnerung und Alarmausgang.
- Chlorzelle für hygienischen Anlagenbetrieb.
- Integriertes Rückschlagventil in der Zulaufseite.
- Füllung der Druckbehälter mit Hochleistungs-Ionenaustauscherharz.
- Separater Montage-/Bypassblock aus Messing mit integrierter Verschneidung.
- 2 Stück, hochflexible Edelstahl-Panzerschläuche, wahlweise 500, 800 oder 1000 mm lang
- Robuste und kompakte Ausführung

Technische Daten:

Betriebsüberdruck:	2 - 8 bar
Elektrischer Anschluss:	230 V / 50 Hz
Wassertemperatur:	max. 40 °C
Umgebungstemperatur:	max. 40 °C
Anschluss:	R 1" innen,
Spülwasseranschluss:	Schlauchtülle ½"



**NEUENTWICKLUNG
Exklusiv von INDUWA**

Anlagentyp:	INDUWA-	KADWK- 6	KADWK- 15
Nenn-Durchfluss*	m ³ /h	2,0	2,5
Harzmenge	Liter	2 x 6	2 x 15
Kapazität	°dH x m ³	2 x 20	2 x 52
Salzbedarf/Regeneration	ca. kg	1,0	1,9
Bauhöhe gesamt	mm	560	1160
Behälterbreite	mm	320	320
Anlagenbreite	mm	460	460
Behältertiefe	mm	520	520
Spülwasserverbrauch/Regeneration	ca. Liter	50	90
Salzvorrat	ca. kg	40	90
Anlagengewicht, trocken	ca. kg	25	48
Artikelnummer		901018	901019

* Nenn-Durchfluss bei einer Enthärtung von 20 °dH auf 8 °dH.

INDUWA Wasseraufbereitung GmbH & Co. KG

Wilmerstr. 31

D-48282 Emsdetten

www.induwa.de 02572 80703 20