

Heizungswasserzirkulation

Zur **nachträglichen Aufbereitung bereits befüllter Heizungssysteme** nach der neuen VDI 2035.

- in Kombination mit dem Heizungswasserfüllwagen u. Zubehör für alle Fälle geeignet
- Schmutzfiltration, Entsalzung, Konditionierung und beliebige Einstellung aller Werte
- Spülung und Befüllung vorab mit günstigem Rohwasser - anschließend Aufbereitung
- Optional mit Chemikalienschleuse lieferbar (u.a. für pH-Werteinstellung)



- Hochwertiger, leicht fahr- und transportierbarer Edelstahlrahmen mit entnehmbarer Auffangwanne
- Anlagensteuerung im Schaltkasten inkl. Wahlschalter Entsalzung bis Grenzwert - Zwangsumwälzung
- Leitfähigkeitsmessung, temperaturkompensiert, mit Digitalanzeige von Leitfähigkeit und Temperatur
- Automatische Anlagenabschaltung bei Unterschreitung eines frei vorwählbaren Leitfähigkeits-Grenzwertes
- Sicherheits-Temperaturabschaltung
- Leistungsfähige Umwälzpumpe, 230 V, 180 W.
- Hand-/Automatikentlüftung
- Schmutzfilter mit Klarsichttasse und Manometern
- Durchflussanzeige 5 – 42 l/min mit Drossel
- Granulatfilter mit 3 Wege-Kugelhahn, zuschaltbar zur Wasserkonditionierung und pH-Wert-Regulierung
- Mit 5 m Anschlußkabel und Schukostecker
- mit 2 Stück Hochdruck-Schläuchen 3/4", 2000 mm.
- **Max. Betriebsdruck:** 6 bar
- **Max. Betriebstemperatur:** 80 °C
- **Abmessungen H x B x T:** 1120 x 630 x 570 mm
- **Trockengewicht:** 45 kg

Heizwasserzirkulation Art.Nr: 907032

Zubehör

Handmessgerät zur pH-Wert- und Temperaturmessung	Artikel-Nr: 101040
Handmessgerät zur Leitfähigkeits- und Temperaturmessung	Artikel-Nr: 101042
Chemikalienschleuse, am Rahmen montiert, druckluftbetrieben zwecks Chemikalienzugabe in das Heizungssystem	Artikel-Nr: 907036



... so läuft's!